

ЧАО «Южкокс»
Коксовый цех

СТП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора по инжинирингу
Д.А.КАДУК

«21» 01 2026 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На капитальный ремонт углезагрузочной машины №3 (инв.№9970)

(вид ремонта)

(наименование объекта)

3

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованию деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы	Примечание		
			Ед. изм	Кол-во		Наименование	Ед. изм.	Количество
Производство работ в условиях действующего предприятия в зоне работающего оборудования. Производство работ в газоопасном месте.								
1	Демонтаж механизма люкосъёма УЗВ с/с, при помощи ручной тали.		Т	3,1	Пропан, кислород			
2	Изготовление элементов постели механизма люкосъёма		Т	0,4	лист ст/к 10*2000*6000 Электроды, пропан, кислород	Т	0,416 По норме	
3	Монтаж элементов постели механизма люкосъёма, при помощи ручной тали.		Т	0,4	Электроды, пропан, кислород		По норме	
					Редуктор ч.СТПЗ.1.1.1АСБ	Шт	3 4 заказчик/85 000	
					Люкосъём ч.СТП 3.6.5СБ	Шт	3 5 заказчик/40 000	
					Масло И-40	Кг	15 6 заказчик	
					Литол-24	Кг	6 7 заказчик	
					Болт М20*80	Кг	10 8 заказчик	
					Гайка М20	Кг	3 9 заказчик	
					Болт М16*80	Кг	5 10 заказчик	

21 01 2026

4	Монтаж механизма люкоотъёма			2,7	Муфта тормозная ч.СТПЗ.1.1.3СБ шайба 20 шайба 16 гровер 20 гровер 16 Цепь ПР-25,4 Цепь ПР-12,7 ЦЕПЬ КРУГЛОЗВЕННАЯ А1-13Х36 ЦЕПЬ КРУГЛОЗВЕННАЯ А2-11Х31 Захват ч.СТПЗ.1.5.2.2СБ Гайка М16	Шп Кз Кз Кз Кз М М М М Шп Кз	3 5 1 6 1 5 5 4 4 3 3	заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик подрядчик подрядчик заказчик заказчик
5	Демонтаж м/к ходовых колес УЗВ весом до 0,4т (4шт) с/с	T	1,6		Колесо ходовое ч.3260.26.5.5 Подшипник 3626 Болт М24*120 Гайка М24 Болт М20*80 Литол-24 шайба 20 шайба 24 гровер 20 гровер 24 Гайка М20 Электроды, пропан, кислород	Шп Шп Кз Кз Кз Кз Кз Кз Кз Кз Кз	4 8 30 10 20 18 5 7 6 8 10	заказчик/15 000 заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик По норме
6	Монтаж м/к ходовых колес УЗВ весом до 0,4т (4шт)	T	1,6		шайба 20 шайба 24 гровер 20 гровер 24 Гайка М20	Кз Кз Кз Кз Кз	5 7 6 8 10	заказчик заказчик заказчик заказчик заказчик
7	Демонтаж механизма передвижения вагона с/с, при помощи ручной тали	T	1,9		Муфта тормозная ч.35163.7.4СБ Зубчатая муфта МЗ-5 Редуктор цилиндр.ВКУ-610-14-33 Болт М16*120 Тормоз ТКГ-300 Масло И-40 Литол-24	Шп Шп Шп Кз Шп Кз Кз Кз	4 4 4 10 4 40 б	заказчик заказчик заказчик/140 000 заказчик заказчик заказчик заказчик
8	Монтаж механизма передвижения, при помощи ручной тали	T	1,9		Литол-24	Кз	40	заказчик

					Цель ПР-38,1	М	5	заказчик
					шайба 16	К2	2	заказчик
					гровер 16	К2	2	заказчик
					Гайка М16	К2	4	заказчик
					Электроды, пропан, кислород		По норме	
9	Изготовление кожухов вращающихся механизмов вагона		Т	0,544	Лист 2 мм.	Т	0,56	заказчик
10	Установка кожухов вращающихся механизмов вагона		Т	0,62	Электроды, пропан, кислород		По норме	
11	Демонтаж м/к механизмов очистки стояка, при помощи автокрана.		Т	2	Болт М12*50	К2	6	заказчик
12	Монтаж м/к механизмов очистки стояка, при помощи автокрана.		Т	2,6	Гайка М12	К2	3	заказчик
					шайба 12	К2	1	заказчик
					Электроды, пропан, кислород		По норме	
					Швеллер 12	Т	0,4	заказчик
					механизм чистки	Шт	2	заказчик
					Болт М20*80	К2	10	заказчик
					Гайка М20	К2	3	заказчик
					Болт М16*80	К2	5	заказчик
					шайба 20	К2	5	заказчик
					шайба 16	К2	1	заказчик
					гровер 20	К2	6	заказчик
					гровер 16	К2	1	заказчик
					Швеллер 16	Т	0,4	заказчик
					Уголок 75*6	Т	0,3	заказчик
					ЦЕПЬ КРУГЛОЗВЕННАЯ А1-13Х36	М	15	подрядчик
					Гайка М16	К2	3	заказчик
13	Замена пружин балансирных тележек приложением гидравлических домкратов.		Шт	24	Пружина балансирной тележки	Шт	24	заказчик
14	Демонтаж подвешенных консольного поворотного, при помощи автокрана.		Т	1,7	Пропан, кислород		По норме	
15	Изготовление элементов постели подвешенных консольного поворотного		Т	0,2	лист ст 10*2000*6000	Т	0,206	заказчик
16	Монтаж элементов постели подвешенных консольного поворотного		Т	0,2	Электроды, пропан, кислород		По норме	
17	Монтаж подвешенных консольного поворотного, при помощи автокрана.		Т	1,70	Электроды, пропан, кислород	Шт	1	заказчик


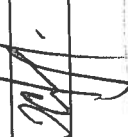

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
помощи автокрана.										подъёмник консолю поворотный М/С										Шт										I										заказчик																																																											

Начальник коксового цеха

Механик цеха

Согласовано

Главный механик


 _____ Р.В. Баранник

 _____ Р.Ю. Харун

 _____ Д.А. Червинский